Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

Saxotol Eisenglimmer

Klassische Leinöl-Schuppenpanzerfarbe

Anwendung	Saxotol Eisenglimmer ist eine Rostschutzdeckfarbe auf Leinöl Basis und entspricht den seit Jahrzehnten bewährten Öl-Schuppenpanzeranstrichen. Durch die schuppenförmigen Aluminium- und Eisenglimmerpigmente wird ein sehr dichtes Pigmentgefüge erzielt, wodurch ein widerstandsfähiger Anstrichfilm entsteht, der nicht nur den Untergrund, sondern auch das Bindemittel des Decklackanstriches schützt. Saxotol Eisenglimmer eignet sich für Stahlkonstruktionen wie Blechdächer, Masten, Brücken, Geländer, Schmiedeisenkonstruktionen, Kranen oder als Aussenanstrich von Tankanlagen.
Eigenschaften	- Auf Leinölbasis und weiteren natürlichen Ölen - Langjähriger, ausgezeichneter Korrosionsschutz (bei geeigneter Grundierung) - Hoher Festkörper - Guter Barriereschutz - Sehr gute Haftung - Gute Elastizität - Problemlose Verarbeitungseigenschaften - **Schweizer Umwelt-Etikette Kategorie E**
Technische Daten	**Bindemittel** Leinölfirnis, Leinölstandöl, Holzöl **Pigmente** Anorganische und organische Buntpigmente, schuppenförmige Aluminium- und Eisenglimmerpigmente **Farbton** Naturgrau, kann abgetönt werden. Standardfarbtöne gemäss Ferrubron Rapid Farbkarte **Glanzgrad** Seidenmatt metallisch **Lieferform** Streichfertig **Gebinde** 1 / 6 kg **Festkörpergehalt DIN EN 53216** 85 %, Mittelwert **Dichte DIN EN 53217** 1,70 g/ml, Mittelwert **Haftfestigkeit DIN EN ISO 2409** GT 0–1
Untergrund	Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen, wie Korrosionsprodukten, Öl oder kreidenden Bestandteilen sein. Geforderter Oberflächenvorbereitungsgrad St 2 bzw. PMa nach EN ISO 12944-4. Nicht tragfähige Altbeschichtungen und Trennschichten (z. B. Walzhaut, Zunder) sind zu entfernen. Altbeschichtungen auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen prüfen. Tragfähige Altbeschichtungen reinigen und matt schleifen. Schadstellen wie entsprechend unbehandelte Untergründe bearbeiten. Zwischen den einzelnen Beschichtungen ist ein leichter Zwischenschliff erforderlich. Im Zweifelsfall wenden Sie sich an unseren technischen Dienst.
Aufbau	**Eisenmetalle unverzinkt** 1–2x Saxotol Eisengrundierung 2x Saxotol Eisenglimmer **Darf nicht auf verzinkte Untergründe gestrichen werden.** **Holz** Saxotol Eisenglimmer kann als Zwischenanstrich auf Holz verwendet werden, oder den Saxotol Ölfarben bis zu 30 % beigemischt werden.
Verarbeitung	Streichen, Rollen, Spritzen (Airless) spezielle Düse verwenden. **Verbrauch** Ca. 100–150 g/m² bei einem einmaligen Anstrich, je nach Farbton. Die Trockenschichtdicke pro Anstrich sollte 30–40 µm betragen. Der Verbrauch ist abhängig von der Beschaffenheit des Untergrundes sowie der Applikationsart. Für die exakte Kalkulation Verbrauchsmengen durch Probeanstrich am Objekt ermitteln.

	Verdünnung Max. 10 % mit Verdünner geruchlos, Saxotol-Halböl/Grundieröl, Terpentinöl oder Terpentinersatz. Zum Rollen unverdünnt, zum Streichen 0–5 % und zum Spritzen 5–10 %. Den ersten Anstrich jeweils etwas stärker verdünnen. **Mischbarkeit** In jedem Verhältnis mit Saxotol-Ölfarben mischbar. **Achtung** Bei eisenglimmerhaltigen Beschichtungen beeinflussen Auftragsmengen, Applikationsmethoden und Trocknungsbedingungen Farbton und Effekt. Damit am Objekt keine Farbtondifferenzen auftreten, ist darauf zu achten, dass möglichst Material mit der gleicher Chargen-Nummer verwendet wird. Probelackierung unter Praxisbedingungen, möglichst auf Teilen in Originalgrösse vornehmen. **Minimale Verarbeitungstemperatur** Nicht unter +5 °C (Umgebungs- und Untergrundtemperatur) verarbeiten. Die Verarbeitung ist immer nach den geeigneten Witterungsverhältnissen auszurichten. Niemals unter zu kalten und feuchten Bedingungen ausführen, oder wenn unmittelbar solche klimatischen Bedingungen zu erwarten sind. Bei Nichtbeachtung kann der Trocknungsprozess gestört werden und zu frühzeitigen Schäden führen. **Reinigung der Geräte** Sofort nach Gebrauch mit Verdünner geruchlos oder Terpentinersatz.
Trocknung DIN EN 53150	Gilt bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit Niedrigere Temperaturen oder höhere Luftfeuchtigkeit sowie unzureichende Luftumwälzung verlängern die Trocknungszeit. Staubtrocken nach ca. 6 h Überstreichbar nach ca. 12 h Durchgetrocknet nach ca. 2–3 Wochen
Lagerung	Max. 24 Monate bei 20 °C in unangebrochenen Gebinden. Kühl und trocken und lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Besondere Hinweise	**Saxotol Eisenglimmer enthält Leinöl. Getränkte Lappen können sich selbstentzünden. Diese nicht an der Luft trocknen lassen, sondern in einer luftdichten abgeschlossenen Metalldose aufbewahren! Von Zündquellen fernhalten!** Bei der Trocknung natürlicher Öle kann ein typischer Geruch auftreten, der nach wenigen Tagen verschwindet. Im Gebinde kann sich durch Oxidative Trocknung eine Haut bilden, diese ist vor der Verarbeitung vorsichtig zu entfernen. Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/BFS- und SIA-Normen und -Richtlinien sind zu beachten. SMGV-Checklisten, Prüfprotokolle und Instandhaltungsanleitungen beachten und nutzen.
Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt unterschreitet den Höchstwert von 300 g/l der Produktekategorie A/d Lb und ist somit konform. VOC-Gehalt: max. 250 g/l.
Sicherheitsdaten	**Kennzeichnung / Transportvorschriften** Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette. **Abfallcode** 08 01 11 S

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

www.sax-farben.ch

Bosshard-Farben AG | Ifangstrasse 97 | 8153 Rümlang | Tel. +41 (0)44 817 73 73 | bosshard@bosshard-farben.ch