

Technisches Merkblatt



Solikat Metallic

Kreativfarbe auf Sol-Silikat-Basis

ISO-9001/14001-zertifiziert

Anwendung	Solikat Metallic ist eine dekorative Silikatfarbe mit metallischem Aussehen für innen und ausen. Solikat Metallic ist aufgrund der Verkieselung und der ausgeprägten Adhäsion für mineralische, sowie für verschieden Alt-Untergründe, z.B. Dispersionsfarben, geeignet.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- Sol-Technologie für beste Haftungseigenschaften- sehr gute Haftung auch auf NE-Metallen- > 95 % nachwachsende oder mineralische Rohstoffe- Hohe Wasserdampf- und CO₂-Durchlässigkeit- Gute Wetterbeständigkeit und Lichteinheit- Reduzierte Verschmutzungsneigung- Einfache Verarbeitung- Metallische Oberfläche- Entspricht Minergie-ECO, eco 1- Schweizer Umwelt-Etikette Kategorie A
Technische Daten	<p>Bindemittel Kombination aus Kieselsol, Wasserglas und Polymerbindemittel Pigmente Teilsynthetische Perlmuttpigmente Farbton Silber, Gold, Kupfer oder Perlmutter Farbtonbeständigkeit gemäss BFS-Merkblatt Nr. 26 Klasse: B / Gruppe: 1 Glanzgrad Matt Lieferform Pastös, vor Gebrauch gut aufrühren Gebinde Siehe Preisliste Festkörpergehalt DIN EN 53216 40 %, Mittelwert Dichte DIN EN 53217 1,1 g/ml, Mittelwert Glanz (Reflektometerwert) G₃ matt < 10 Schichtdicke E₂ > 50 < 100 µm Korngrösse S₁ fein < 100 µm Wasserdampfdurchlässigkeit nach DIN EN 1062 sd-Wert < 0,14m, hoch V₁ Wasserdurchlässigkeitsrate nach DIN EN 1062 w-Wert < 0,1 kg/m² *h^{0,5}, niedrig W₃</p>
Untergrund	<p>Geeignet auf mineralischen Putz, Kalksandstein oder ähnliche Untergründe, sowie auf festhaftende Altanstriche. Bei neuem mineralischem Putz und örtliche Putz-Flickstellen ist eine Carbonatisierungszeit von 4–6 Wochen einzuhalten. Alkalitätsprüfung mit Phenolphthalein durchführen.</p> <p>Der Untergrund muss sauber, trocken, trag- und saugfähig sowie frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen, wie Fett, Öl, Staub, Algen, Moosen, losen Schichten oder anderen Verunreinigungen sein. Die zu beschichtende Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Sinterschichten oder Verunreinigungen vor der Beschichtung mit Acide Liquide entfernen. Nicht auf salzbelasteten Untergründen oder auf waagerechten Flächen mit Wasserbelastung einsetzen.</p>
Aufbau	<p>Auf ungestrichene Untergründe 1x SolFixativ oder Grund Color im Metallic Grundton 2x Solikat Metallic max. 5 % verdünnt mit Wasser oder SolFixativ</p> <p>Auf alte Kalk- oder Mineralfarbenanstriche 1x SolFixativ oder Grund Color im Metallic Grundton 2x Solikat Metallic max. 5 % verdünnt mit Wasser oder SolFixativ</p> <p>Renovationsanstrich 1x SolFixativ im Metallic Grundton 2x Solikat Metallic max. 5 % verdünnt mit Wasser oder SolFixativ</p> <p>Auf metallische Untergründe / Eisen 1x Cyclac 4032 Rostschutzgrund 2x Solikat Metallic</p>

	<p>Holz im Innenbereich 1x Saxotol Vorlack im Metallic Grundton 2x Solikat Metallic</p> <p>Grundton Silber: 56453, Grundton Gold: 56451; Grundton Kupfer: 56452</p>
Verarbeitung	<p>Streichen (mit Fassadenbürste), Rollen, Spritzen (Airless). Unbedingt Streichrichtung beachten, bei metallischen Effekten richten sich die Pigmente in Streichrichtung aus.</p> <p>Verdünnung Bis max. 5 % mit SolFixativ oder Wasser verdünnen.</p> <p>Verbrauch Ca. 200–300 g/m² bei zweimaligem Anstrich, abhängig von der Applikationsart, der Struktur und der Saugfähigkeit des Untergrundes. Verbindliche Verbrauchswerte sind durch Vorversuche zu ermitteln.</p> <p>Minimale Verarbeitungstemperatur Nicht unter +8 °C Umgebungs- und Untergrundtemperatur verarbeiten. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten, da dies bei Bunttönen zu sichtbaren Ansatzstellen oder Fleckenbildung führen kann. Die Verarbeitung immer nach geeigneten Witterungsverhältnissen ausrichten. Frische Anstriche vor Regen und praller Sonne schützen, Gerüstfolie vorhängen. Niemals unter zu kalten und feuchten Bedingungen ausführen, bzw. wenn unmittelbar solche klimatischen Bedingungen zu erwarten sind. Bei Nichtbeachtung kann der Trocknungsprozess gestört werden, mit dem Risiko von Folgeschäden, z.B. Haarrissen. Je nach Untergrund können in Folge der Trocknungsbedingungen feine Schrumpfrisse entstehen.</p> <p>Emulgatorauswaschungen Bei unvollständig durchgetrockneten Beschichtungen können wasserlösliche Hilfsstoffe durch Tau, Nebel, Spritzwasser oder Regen, zu Ablaufspuren (Schnecken Spuren) führen. Eine Qualitätsminderung des Produktes liegt nicht vor. In der Regel verschwinden diese Effekte bei weiterer Bewitterung selbständig.</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Gebrauch mit Wasser. Bei Arbeitspausen Werkzeug in sauberes Wasser legen.</p>
Trocknung DIN EN 53150	Bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 h überstreichbar. Niedrigere Temperaturen oder höhere Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit.
Lagerung	Lagerzeit max. 12 Monate bei +20 °C in unangebrochenen Gebinden. Kühl, trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Besondere Hinweise	<p>Aufgrund der chemischen Reaktion zwischen Beschichtungsstoff und Untergrund ist bei Ausbesserungsstellen (z.B. Gerüstanker) mit Farbtonveränderungen zu rechnen; besonders bei bunten Farbtönen. Probeanstrich anlegen und gegebenenfalls vor Ort Nachtönen.</p> <p>Haarrissbildungen und Strukturunterschiede im Untergrund mit Contact Plus vorbehandeln und mit einer Streich-Bürste schlämmend resp. egalisierend verarbeiten.</p> <p>Die jeweiligen, auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren, SMGV/BFS-, SIA-Normen und -Richtlinien sind zu beachten. SMGV-Checklisten, Prüfprotokolle und Instandhaltungsanleitungen beachten und nutzen.</p>
Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt unterschreitet den Höchstwert von 30 g/l der Produktkategorie A/a Wb und ist somit konform. VOC-Gehalt: max. 1 g/l.
Sicherheitsdaten	<p>Schutzmassnahmen Bei der Verarbeitung Haut und Augen vor Spritzern schützen. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen, Farbspritzer sofort mit Wasser abwaschen. Glas, Klinker, Keramik, Natursteine, Lackierungen oder Metalle gut abdecken.</p> <p>Kennzeichnung/Sicherheitshinweise Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 12</p>

04123 Solikat Metallic / 26.2.24

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

www.sax-farben.ch

Bosshard-Farben AG | Ifangstrasse 97 | 8153 Rümlang | Tel. +41 (0)44 817 73 73 | bosshard@bosshard-farben.ch